

MIG 420HW

NIEZAWODNY, PRZEMYSŁOWY TOWER Z CHŁODZENIEM WODNYM.

INFORMACJE WSTĘPNE

SPARTUS Pro MIG420HW. Profesjonalny, przemysłowy półautomat spawalniczy typu **Tower** z wydzielonym podajnikiem drutu. Wykonany w technologii inwertorowej z wykorzystaniem najwyższej jakości podzespołów. Umożliwia spawanie metodami **MIG/MAG** oraz **MMA**. Maksymalny prąd spawania dla obydwu metod wynosi **420A**. Urządzenie zasilane jest z sieci trójfazowej 400V.

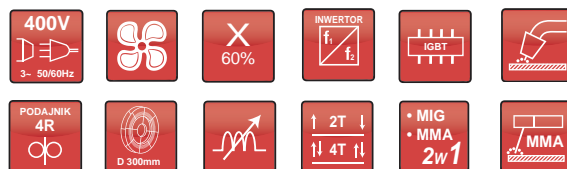
OPIS URZĄDZENIA

Panel sterujący urządzenia umożliwia płynną regulację parametrów: napięcia spawania, prędkości podawania drutu, indukcyjności (tryb MIG/MAG); natężenia prądu spawania (tryb MMA). Źródło posiada wbudowane cyfrowe wyświetlacze parametrów spawania.

Wysokiej klasy, cztero-rolkowy podajnik drutu elektrodowego. Umożliwia pracę długim uchwytem spawalniczym (bez względu na rodzaj drutu spawalniczego). Zastosowanie wydzielonego podajnika, korzystnie wpływa na zasięg urządzenia. Całkowity zasięg to suma długości uchwytem spawalniczego i przewodu zespolonego (dostępne w ofercie różne długości przewodów zespolonych). Podajnik wyposażony jest w poręczny uchwyt i koła jezdne.

Stabilna konstrukcja urządzenia pozwala na montaż dużej butli z gazem osłonowym. Tak skomponowany zestaw można swobodnie przemieszczać dzięki wytrzymałym kołom z przednią osią skrętną. Zastosowany **modułowy układ chłodzenia cieczy** dodatkowo podnosi efektywność całego zestawu i komfort pracy, poprzez skuteczne odprowadzenie ciepła z uchwytu spawalniczego.

Półautomaty spawalnicze **SPARTUS Pro** z serii H i HW. To rozwiązanie dedykowane do wyspecjalizowanych zastosowań przemysłowych. Są gotowe do pracy w najcięższych warunkach.



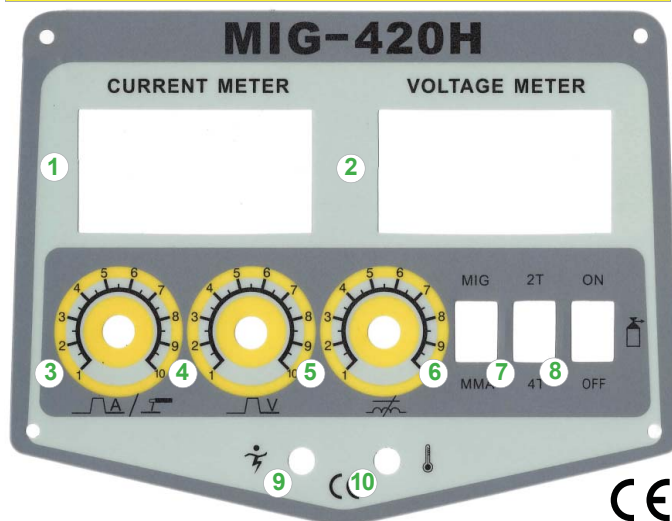
ZASTOSOWANIA

- przemysł ciężki,
- spawanie konstrukcji,
- produkcja.

PARAMETRY TECHNICZNE

Napięcie zasilania	~3 x 400V ±10% 50/60 Hz
Natężenie prądu spawania MIG [A]	80 – 420
Cykl pracy [%]	60
PARAMETRY MIG	
Napięcie wyjściowe pracy MIG [V]	18 – 35
Prędkość podawania drutu [m/min]	2,5 – 21
Typ podajnika	wydzielony, 4 rolkowy
Szpuła drutu	≤ 15[kg], Ø200/Ø300[mm]
Średnica drutu Ø [mm]	0.8 / 1.0 / 1.2 / 1.6
Przełącznik 2T/4T	✓
PARAMETRY MMA	
Spawanie elektrodą otuloną MMA	✓
Natężenie prądu spawania MMA [A]	30 – 420
POZOSTAŁE	
Funkcje dodatkowe	regulacja indukcyjności, test drutu, wbudowany układ chłodzenia cieczy
Pobór prądu [A]	30,7
Współczynnik mocy (cosφ)	0,85
Sprawność η [%]	85
Klasa izolacji	F
Stopień ochrony	IP23
Waga [kg]	106
Wymiary [mm]	1060 × 420 × 1400

PANEL FUNKCYJNY



1. Wyświetlacz cyfrowy (prądu)
2. Wyświetlacz cyfrowy (napięcia)
3. Regulacja prądu spawania MMA
4. Regulacja długości wolnego wylotu drutu po zakończeniu spawania (Burn back - MIG 4T)
5. Regulacja indukcyjności
6. Przełącznik MIG/MMA
7. Przełącznik 2T/4T
8. Test gazu
9. Kontrolka zasilania
10. Kontrolka ostrzegawcza

WYPOSAŻENIE STANDARDOWE

- Przewód masowy 3m
- Instrukcja obsługi w języku polskim



WYPOSAŻENIE PAKIETU

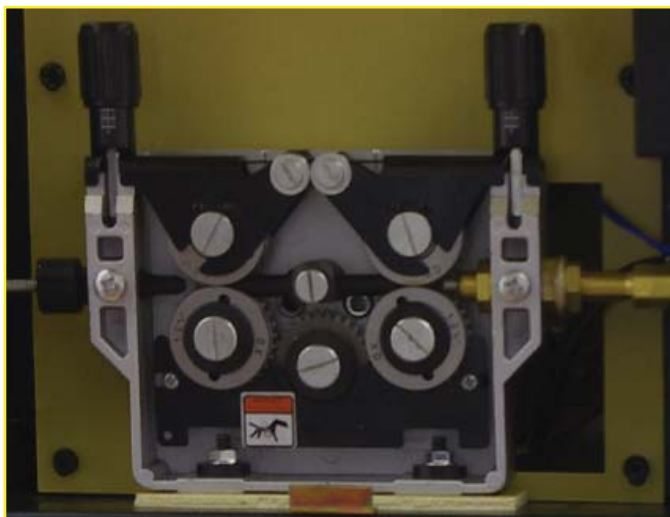
- Uchwyt elektrodowy 3m
- Przewód masowy 3m
- Przewód zespolony 5m
- Reduktor SPARTUS Ar/CO₂
- Uchwyt SPARTUS Pro 401 5m
- Instrukcja obsługi w języku polskim



PODAJNIK DRUTU



- W standardzie rolka 1.0 - 1.2 mm



PODAJNIK DRUTU



1. Regulacja prądu spawania MIG
2. Regulacja napięcia spawania MIG
3. Test podawania drutu
4. Gniazdo EURO - przyłącze uchwyty spawalniczego MIG/MAG
5. Gniazdo szybkozłączki (czerwone)
6. Gniazdo szybkozłączki (niebieskie)

