

MasterMIG 200PCF SYNERGY

Innowacyjny, przenośny, wieloprocessowy, synergiczny MIG.

INFORMACJE WSTĘPNE

SPARTUS MasterMIG 200 PFC SYNERGY to profesjonalny, przenośny, wieloprocessowy półautomat spawalniczy. Umożliwia spawanie metodami MIG/MAG, TIG oraz MMA maksymalnym prądem spawania o natężeniu 200A. Zasilany jest z sieci jednofazowej 230V.

OPIS URZĄDZENIA

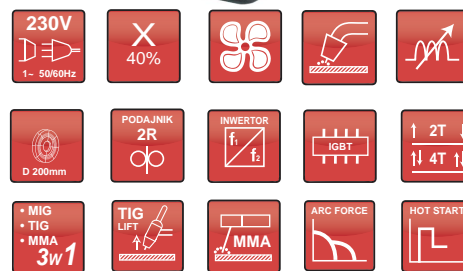
Urządzenie wykonane jest z wykorzystaniem nowoczesnych rozwiązań takich jak: technologia inwertorowa, tranzystory mocy IGBT, kontroler MCU, technologia PWM, filtr PFC. Wszystkie wykorzystane rozwiązania technologiczne zapewniają stabilne parametry wyjściowe w zróżnicowanych warunkach, co przekłada się bezpośrednio na znakomitą charakterystykę łuku i jakość złącza spawanego.

Urządzenie posiada szereg funkcji wspierających procesy spawania MIG/MAG:

- Tryb synergicznego spawania MIG/MAG: **16 dedykowanych programów.**
- **Wave Control** - precyzyjna regulacja dynamiki łuku Wave Control zapewnia pełną kontrolę nad łukiem spawalniczym: pozwala ograniczyć ilość odprysków spawalniczych oraz kontrolować szerokość i głębokość wtopienia.
- **Burn Back** - precyzyjna regulacja czasu upalania końca drutu spawalniczego pozwala wyeliminować ryzyko przyklejania się drutu spawalniczego do końcówki prądowej.
- **Slow Feed** – tzw. miękki rozruch podajnika drutu, polecany szczególnie podczas spawania dużymi prądami przy dużych prędkościach podawania drutu. Łagodny start podawania drutu pozwala wyeliminować ryzyko powstawania wad spawalniczych na początku spoiny.
- **2T/4T** – możliwość wyboru jednego z dwóch trybów pracy.
- **Spool Gun** – możliwość spawania uchwytem spawalniczym typu Spool Gun.

MasterMIG 200 PFC Synergy posiada również szereg funkcji wspierających procesy spawania TIG (tryb 2T/4T, regulacja czasu opadania prądu, post-gaz) oraz MMA (Hot Start – łatwiejsze zajarzenie elektrody, Arc Force – łatwiejsze spawanie w pozycjach wymuszonych, VRD – obniżone napięcie biegu jałowego).

Kompaktowe rozmiary, specjalna konstrukcja urządzenia i wysoki stopień ochrony obudowy, zapewniają zwiększoną odporność na wilgoć, słone środowisko i korozję, dzięki czemu jest to idealne urządzenie dla przemysłu stoczniowego – drobne naprawy i remonty w terenie.



ZASTOSOWANIA

- prace warsztatowe,
- prace remontowe w terenie, motoryzacja – naprawy karoserii samochodowych,
- spawanie tłumików,
- sektor produkcji,
- przemysł lekki,
- przemysł stoczniowy – prace remontowe.

PARAMETRY TECHNICZNE

Napięcie zasilania	~1× 230V ± 10% 50 / 60 Hz
Natężenie prądu spawania MIG [A]	25 – 200
Cykl pracy MIG [%]	40
PARAMETRY MIG	
Napięcie wyjściowe pracy [V]	15,3 - 24
Prędkość podawania drutu [m/min]	2,5 – 16,5
Typ podajnika	wbudowany, 2 - rolkowy
Szpuła drutu [kg]/[mm]	≤ 5 / Ø 200
Średnica drutu Ø [mm]	0.6 / 0.8 / 1.0
Synergia	✓
Programy synergiczne	16 dedykowanych
Regulacja indukcyjności	Wave Control
Lutospawanie (CuSi)	✓
Slow feed	✓
Burnback	✓
Przełącznik 2T/4T	✓
PARAMETRY TIG	
Spawanie TIG DC	✓
Natężenie prądu spawania TIG [A]	10 – 200
Cykl pracy TIG [%]	40
Czas opadania prądu [s]	0 – 10
Post-gaz	✓
Zajarzenie łuku	LIFT
PARAMETRY MMA	
Spawanie elektrodą otuloną MMA	✓
Natężenie prądu spawania MMA [A]	10 – 200
Cykl pracy MMA [%]	40
Regulacja ARC FORCE	✓
Regulacja HOT START	✓
Napięcie biegu jałowego [V]	14
POZOSTAŁE PARAMETRY	
Filtr PFC	✓
Pobór prądu [A]	MIG 28 / MMA 32 / TIG 22
Współczynnik mocy (cosφ)	0,99
Sprawność η [%]	85
Klasa izolacji	H
Stopień ochrony	IP23
Waga [kg]	17
Wymiary [mm]	530 × 215 × 410
Zabezpieczenie sieci (bezpiecznik [A])	25

PANEL FUNKCYJNY

Panel funkcyjny wyposażony jest w kolorowy wyświetlacz LCD o wysokiej rozdzielczości 480x320px z intuicyjnym interfejsem użytkownika. Istnieje możliwość wyboru jednej z kilku wersji językowych oprogramowania sterującego. Domyślnie ustawiona jest polska wersja językowa interfejsu.



- A. Wybór ekranu - menu
- B. Zatwierdzenie parametrów
- C. Pokrętko wyboru/regulacji parametrów (PL)
- D. Pokrętko wyboru/regulacji parametrów (PP)
- E. Kolorowy wyświetlacz LCD 480x320px

SPARTUS MasterMIG 200PCF SYNERGY

WYPOSAŻENIE STANDARDOWE

- Przewód masowy 3m
- Wężyk gazowy
- Instrukcja obsługi



PODAJNIK DRUTU



- W standardzie rolka 0.8 - 1.0 mm.

WYPOSAŻENIE PAKIETU

- Uchwyt elektrodowy 3m
- Przewód masowy 3m
- Wężyk gazowy
- Uchwyt SPARTUS Master 150 3m
- Instrukcja obsługi

